



Die Schneidstempel / Lochstempel DIN 9861 Form C werden aus den Schneidstempeln Form D gefertigt. Durch den Anschliff eines kleineren Durchmessers an einen Schneidstempel mit stärkerem Schaft erhält man eine wesentlich höhere Stabilität der Stempel und dadurch eine Erhöhung der Standzeiten des gesamten Stanzwerkzeuges.

Auch bei den Schneidstempeln Form C sind Sondermaße/Zwischenmaße, Sondertoleranzen und Sonderlängen innerhalb weniger Arbeitstage lieferbar.

Wir unterbreiten Ihnen gerne ein konkretes Angebot.

Lagermäßig führen wir folgende Standard-Abmessungen nach DIN :

d1 Tol. h6	Stufung	l	d2	d3 h6	Q-HWS	Q-HSS
0,50 - 0,95	0,05	70/71	3	2		
1,00 - 1,50						
1,55 - 2,25			4,5	3		
2,30 - 2,95						

VE 10 Stück

genormte Abmessungen