



Die Auswerferstifte DIN 1530 Form AWS (DIN/ISO 6751) werden aus einem Wolfram-Vanadium-legiertem Werkzeugstahl mit der Werkstoff Nr. 1.2210, 1.2516 oder ähnlich gefertigt und haben eine Schafthärtigkeit von 60 ± 2 HRc sowie eine Kopfhärtigkeit von ca. 45 ± 5 HRc.

Alternative Ausführungen :

Form A – gefertigt aus nitrierfähigem Warmarbeitsstahl mit der Werkstoff Nr. 1.2343 oder ähnlich. Die Schaftoberfläche weist eine Härte von ca. 70 HRc auf, der Schaftkern und der Kopf haben eine Härte von ca. 45 ± 5 HRc. Die Kernzugfestigkeit beträgt ca. 1400 – 1500 N/mm². Die lieferbaren Abmessungen und Längen teilen wir Ihnen gerne auf Anfrage mit.

Form AWS aus HSS – gefertigt aus Hochleistungs-Schnellschnittstahl mit der Werkstoff Nr. 1.3343 oder ähnlich. Die Schafthärtigkeit liegt bei 60 ± 2 HRc, die Kopfhärtigkeit bei ca. 52 ± 3 HRc. Die lieferbaren Abmessungen und Längen teilen wir Ihnen gerne auf Anfrage mit.

Der Schaft ist feinstgeschliffen (Toleranz g6), der Kopf warm gestaucht und angelassen.

Sondermaße/Zwischenmaße, Sondertoleranzen und Sonderlängen sind bei der Form AWS und der Form AWS aus HSS innerhalb weniger Arbeitstage lieferbar.

Wir unterbreiten Ihnen gerne ein konkretes Angebot.

Standardabmessungen für Präzisions-Auswerferstifte Form AWS gehärtet :

d1	Länge 80	Länge 100	Länge 125	Länge 160	Länge 200	Länge 250	Länge 315	Länge 400
0,8					-	-	-	-
0,9					-	-	-	-
1,0						-	-	-
1,1						-	-	-
1,2						-	-	-
1,3						-	-	-
1,4						-	-	-
1,5						-	-	-
1,6						-	-	-
1,7						-	-	-
1,8						-	-	-
1,9						-	-	-
2,0								-
2,2								-
2,5								-
2,7								-
3,0								
3,2								-
3,5								-
3,7								-
4,0								
4,2								-
4,5								-
4,7								-
5,0								
5,2								-
5,5								-
6,0								
6,2								
6,5								
7,0								
8,0								
8,2	-							
8,5	-							
9,0	-							
10,0								
10,2	-							
10,5	-							
11,0	-	-	-					
12,0								
12,2	-	-						
12,5	-	-						
14,0	-							
16,0	-							
18,0	-	-	-					
20,0	-	-	-					

 genormte Abmessungen