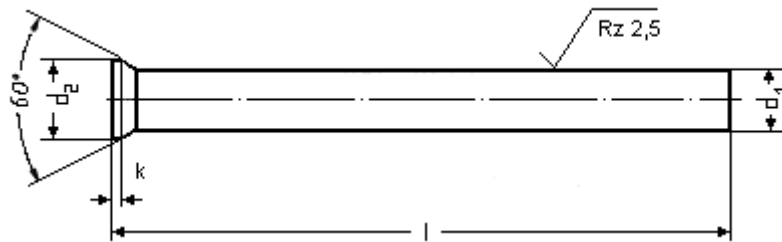


Schneidstempel DIN 9861 Form D ähnlich ISO 6752

- Abmessungen -



d1 h6	Stufung	d2	k +0,2
0,50	0,05	0,9	0,2
0,55			
0,60			
0,65			
0,7 + 0,75			
0,8 + 0,85			
0,9 + 0,95	0,1	1,6	0,4
1,0 + 1,1			
1,2 + 1,3			
1,4 + 1,5			
1,6 + 1,7			
1,8 + 1,9			
2,0			
2,1 + 2,2			
2,3 - 2,5			
2,6 - 2,9			
3,0 - 3,4	0,5	4,5	0,5
3,5 - 3,9			

d1 h6	Stufung	d2	k +0,2
4,0 - 4,4	0,1	5,5	0,5
4,5 - 4,9			
5,0 - 5,4			
5,5 - 5,9			
6,0 - 6,4			
6,5 + 7,0			
7,5 + 8,0	0,5	10	1,0
8,5 + 9,0			
9,5 + 10,0			
10,5 + 11,0			
11,5 + 12,0			
12,5 + 13,0			
13,5 + 14,0	0,5	16	1,5
14,5 + 15,0			
15,5 + 16,0			
16,5 + 17,0			
17,5 + 18,0			
18,5 + 19,0			
19,5 + 20,0			

Werkstoff : HWS Hochleistungs - Werkzeugstahl mit 12 % Chrom
Werkstoff Nr.: 1.2601, 1.2379 oder ähnlich
Härte : Schaft 62 ± 2 HRc, Kopf 45 ± 5 HRc

HSS Hochleistungs - Schnellschnittstahl
Werkstoff Nr.: 1.3343 oder ähnlich
Härte : Schaft 64 ± 2 HRc, Kopf 52 ± 3 HRc

Bearbeitung : gehärtet, angelassen, Stempelschaft und Kopf feinstgeschliffen
(Qualitätsausführung)

Bemerkung : **Form B** (ohne Kopf) und **Form DA** (mit warm-gestauchtem Kopf) kurzfristig lieferbar.
Längen- u. Zwischenmaßzuschläge auf Anfrage. Verpackungseinheit 10 Stück.