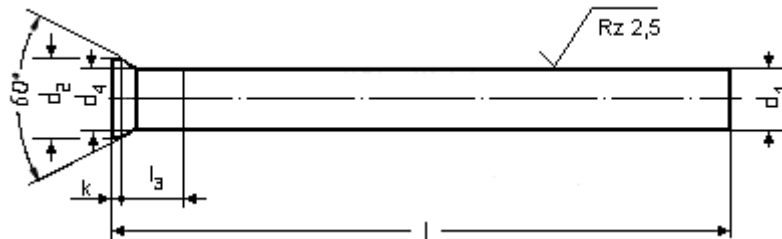


# Präzisions-Auswerferstifte DIN 1530 Form D

## - Abmessungen -



d1	d2	k
g6	0 -0,2	+0,2 0
0,8	1,4	0,4
1,0 +1,1	1,8	0,5
1,2	2,0	
1,25		
1,3	2,2	
1,4		
1,5		
1,6	2,5	
1,7		
1,75	2,8	
1,8		
1,9		
2,0	3,0	
2,1	3,2	
2,2		
2,25	3,5	
2,3		
2,4		
2,5		
2,6	4,0	
2,7		
2,75		
2,8		
2,9		

$d_4 = d_1 + 0,03$

d1	d2	k
g6	0 -0,2	+0,2 0
3,0	4,5	0,5
3,1		
3,25		
3,5	5,0	
3,6		
3,75		
4,0	5,5	
4,1		
4,25		
4,5		
4,6	6,0	
5,0		
5,1	6,5	
5,25		
5,5		
6,0	7,0	
6,5		
7,0	8,0	1,0
7,5		
8,0		
8,5	9,0	
9,0		
10,0	10,0	
12,0		
14,0	11,0	
16,0		
16,0	18	1,5

Werkstoff : Wolfram-Vanadium-legierter Werkzeugstahl, WNr.: 1.2210, 1.2516 oder ähnlich  
 Härte : Schaft  $60 \pm 2$  HRc, Kopf  $45 \pm 5$  HRc